

본 조사의 개인정보는 통계법 제33조(비밀보호)와 제34조(통계중사자 의무)에 의해 비밀이 철저히 보장됩니다.

LIST ID						ID					
---------	--	--	--	--	--	----	--	--	--	--	--

# 구미시 인공지능산업 발전전략 수립을 위한 설문조사

귀사(기관)의 일익 번창하심을 기원합니다.

본 조사는 구미시 인공지능산업 발전전략 수립을 위한 기초조사로, 지역 제조기업의 데이터 및 인공지능(AI) 활용 현황을 파악하고, 기업 단독 추진 과정에서의 한계와 향후 지역 차원의 지원 정책 및 산업 육성 방향을 도출하기 위해 수행됩니다.

특히 구미시의 전략 산업인 반도체, 방위산업, 이차전지 등 제조 산업을 중심으로 AI 기술 활용 가능성과 산업 현장의 수요를 분석하여, 지역 산업 경쟁력 강화를 위한 인공지능 산업 육성 전략을 마련하는 데 목적이 있습니다.

조사 결과는 향후 구미시 인공지능산업 발전전략 수립 및 관련 정책·사업 기획을 위한 기초 통계 자료와 정책 분석 자료로 활용될 예정입니다.

설문 문항은 기업의 공정 운영, 제조 데이터 활용 수준, 인공지능(AI) 도입 현황 및 애로 요인, 향후 AI 활용 수요 등에 관한 내용으로 구성되어 있습니다. 따라서 **귀사의 경영 현황과 생산 공정 운영 전반을 잘 파악하고 계신 대표이사 또는 관련 부서 책임자께서 응답**해 주시기를 부탁드립니다.

본 조사의 중요성을 감안하시어 바쁘시더라도 적극적인 참여와 성실한 응답을 부탁드립니다.

이울러 응답 내용은 「통계법」 제33조(비밀의 보호)에 따라 통계 작성 및 정책 분석 목적에 한하여 활용되며, 응답 기업의 개별 정보는 외부에 공개되지 않음을 알려드립니다..

2026년 05월

♣ 이 조사표에 기재된 내용은 통계법 제33조에 따라 비밀이 보장되며 통계작성 이외의 목적으로는 절대로 사용하지 않습니다.

♣ 각 문항마다 설명과 작성 안내문을 참고하여 작성해 주시기 바랍니다.

♣ 설문응답 시간은 10분 정도 소요됩니다.

♣ 조사 관련 문의처 : ㈜씨앤엘컨설팅 / 장영태 책임 / ☎ 070-4472-0576

<b>전담 기관</b> 	<b>조사 수행기관</b> 
---	---

## ※ 응답자 일반정보[도입기업]

기업명	사업자등록번호		이메일
	이름	직책	
응답자 정보			
정부지원사업 (산업부/중기부) 참여 경험	스마트공장 지원사업 등 AI 및 AX 관련 정부(산업부/중기부) 기업 지원사업 참여 경험 있음		경험 없음
	지원부처/기관명	지원사업/과제명	
	( )	( )	<input type="checkbox"/>

## ※ 산업 현황 진단

### I. 기업 기본 정보 [5문항]

I-1. **[주력 산업]** 귀사의 주력 산업은 무엇입니까? (복수응답 가능)

①반도체·반도체 장비 산업	②방위산업	③이차전지 산업	④로봇 산업	⑤모빌리티 산업	⑥기타 산업
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ( )

#### ※ 응답 가이드

- ☞ ① 반도체: 반도체 소자 생산, 반도체 공정 장비, 검사·측정 장비, 소재·부품 등을 제조하는 산업
- ☞ ② 방위산업: 군수 장비·부품 제조 및 방산 관련 정밀가공, 기계부품, 항공·방산 장비 등을 생산하는 산업
- ☞ ③ 이차전지: 이차전지 셀·모듈·팩 제조 및 양극재·음극재 등 배터리 소재를 생산하는 산업
- ☞ ④ 로봇 산업: 산업·서비스용 로봇 및 핵심 부품(구동기, 센서 등)과 제어·자동화 솔루션을 개발·제조하는 산업
- ☞ ⑤ 모빌리티 산업: 자동차·전기차 등 이동수단과 부품, 자율주행·전장 등 관련 기술을 포함한 산업

I-2. **[주력 업종]** 귀사의 주력 업종은 무엇입니까? (복수응답 가능)

①소재 제조	②부품 제조	③완제품 제조	④기계·장비 제조	⑤뿌리산업	⑥기타 업종
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ( )

#### ※ 응답 가이드

- ☞ ① 소재 제조: 금속, 화학, 세라믹 등 원재료 또는 기초 소재를 생산하는 경우
- ☞ ② 부품 제조: 완제품에 들어가는 부품을 생산하는 경우
- ☞ ③ 완제품 제조: 최종 제품을 생산하여 시장에 공급하는 경우
- ☞ ④ 기계·장비 제조: 생산 설비, 자동화 장비, 산업용 기계를 제조하는 경우
- ☞ ⑤ 뿌리산업: 주조, 금형, 용접, 표면처리, 열처리 등 제조 공정의 기반이 되는 핵심 기초공정을 수행하는 산업

I-3. **[기업 유형]** 귀사는 산업 공급망 내에서 다음 중 어느 유형에 해당합니까?

①완제품 제조	②1차 협력사	③2차 협력사	④부품·소재 기업	⑤기타
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ( )

#### ※ 응답 가이드

- ☞ ① 완제품 제조: 최종 제품(완성품)을 생산하여 시장 또는 최종 수요처에 직접 공급하는 기업
- ☞ ② 1차 협력사: 완제품 제조기업에 직접 부품·소재 또는 공정을 공급하는 협력 기업
- ☞ ③ 2차 협력사: 1차 협력사에 부품·소재 또는 공정을 공급하는 기업
- ☞ ④ 부품·소재 기업: 특정 완제품 기업과 직접적인 협력 관계없이 다양한 기업에 부품·소재를 공급하는 기업

I-4. **[종업원 수]** 귀사의 2025년 12월 기준 종업원 수는 다음 중 어느 구간에 해당합니까?

①10인 미만	②10~49인	③50~99인	④100~299인	⑤300인 이상
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

I-5. **[연 매출 규모]** 귀사의 2025년 12월 기준 연 매출 규모는 다음 중 어느 구간에 해당합니까?

①10억원 미만	②10억원~50억원 미만	③50억원~100억원 미만	④100억원~500억원 미만	⑤500억원 이상
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## II. 데이터 및 공정 운영 수준 [8문항]

II-1. [주요 생산공정] 귀사의 주요 생산공정은 무엇입니까? (복수응답 가능)

①가공·성형 공정	②조립·패키징 공정	③표면처리·후처리 공정	④검사·측정 공정	⑤기타
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> (      )

**\* 응답 가이드**

- ☞ ① 가공·성형 공정: 가공, 사출, 프레스 등
- ☞ ② 조립·패키징 공정: 조립, 포장 등
- ☞ ③ 표면처리·후처리 공정: 도금, 열처리, 세정, 코팅 등
- ☞ ④ 검사·측정 공정: 품질검사, 비전검사, 측정 등

II-2. [데이터 수집 수준] 귀사의 제조 데이터는 어떤 방식으로 수집되고 있습니까?

①대부분 자동 수집	②일부 자동 수집	③수기 기록 중심	④거의 수집되지 않음	⑤기타
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> (      )

**\* 응답 가이드**

- ☞ ① 대부분 자동 수집: 센서·시스템을 통해 작업자 개입 없이 수집
- ☞ ② 일부 자동 수집: 설비 데이터는 자동, 일부는 작업자 입력
- ☞ ③ 수기 기록 중심: 대부분 작업자가 직접 기록·입력
- ☞ ④ 거의 수집되지 않음: 데이터 수집 체계가 거의 없음

II-3. [데이터 관리 방식] 수집된 제조 데이터는 주로 어떻게 저장·관리되고 있습니까?

①시스템 기반 관리	②일부 시스템 관리	③엑셀 등 수기 관리	④별도 관리 없음	⑤기타
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> (      )

**\* 응답 가이드**

- ☞ ① 시스템 관리: MES·ERP 등 시스템을 통해 제조 데이터를 체계적으로 저장·관리하는 경우
- ☞ ② 일부 시스템 관리: 일부 공정 데이터만 시스템으로 관리하고 나머지는 파일·수기로 관리하는 경우
- ☞ ③ 엑셀 등 수기 관리: 엑셀·문서 등 개별 파일이나 수기로 데이터를 기록·관리하는 경우
- ☞ ④ 별도 관리 없음: 제조 데이터가 체계적으로 저장되거나 관리되지 않는 경우

II-4. [데이터 활용 수준] 귀사는 생산 공정 운영에 데이터를 어느 정도 활용하고 있습니까?

①적극 활용	②일부 활용	③참고 수준	④활용하지 않음
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**\* 응답 가이드**

- ☞ ① 적극 활용: 공정 데이터 분석을 통해 공정 관리·개선에 지속적으로 활용
- ☞ ② 일부 활용: 특정 공정 또는 일부 상황에서만 데이터를 활용
- ☞ ③ 참고 수준: 데이터는 있으나 참고 수준으로만 활용
- ☞ ④ 활용하지 않음: 공정 운영에 데이터를 거의 활용하지 않음

II-5. [데이터 분석 인력 보유 여부] 귀사는 공정·설비·품질 데이터를 분석하거나 관리하는 인력을 보유하고 있습니까?

①전담 인력 있음	②일부 담당자 있음	③외부 의존	④없음
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**\* 응답 가이드**

- ☞ ① 전담 인력 있음: 데이터 분석 또는 AI 관련 전담 인력을 보유
- ☞ ② 일부 담당자 있음: 데이터 분석을 담당하는 인력이 있으나 전담 조직은 아님
- ☞ ③ 외부 의존: 컨설팅·솔루션 기업 등 외부 기관에 의존
- ☞ ④ 없음: 데이터 분석 관련 인력이 없음

II-6. [외부 데이터 공유인식] 외부 기관(산단·연구기관·공급기업 등)과 제조 데이터 공유·연계에 대한 거부감이 있으십니까?

①전혀 없음	②조건부 가능	③부담 있음	④매우 큰 부담이 있음
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**\* 응답 가이드**

- ☞ ① 전혀 없음: 외부 공유에 부담 없음
- ☞ ② 조건부 가능: 보안·조건 충족 시 가능
- ☞ ③ 부담 있음: 공유에 대한 우려 존재
- ☞ ④ 매우 큼: 외부 공유를 꺼림

II-7. [데이터 관련 애로요인] 제조 데이터와 관련하여 가장 큰 애로요인은 무엇입니까? (복수응답 가능)

①데이터 품질	②데이터 축적 부족	③표준화 미흡	④보안 우려	⑤인력 부족	⑥기타
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> (      )

**\* 응답 가이드**

- ☞ ① 품질 문제: 데이터 정확도·신뢰성 부족
- ☞ ② 축적 부족: 데이터 양이 충분하지 않음
- ☞ ③ 표준화 미흡: 항목·형식이 정리되지 않음
- ☞ ④ 보안 우려: 외부 유출에 대한 걱정
- ☞ ⑤ 인력 부족: 관리·분석 인력 부족

II-8. [공정 문제 원인 파악 수준] 공정 문제 발생 시 원인을 어느 정도 파악하고 있습니까?

①즉시 파악 가능	②분석 필요	③시간 소요 큼	④파악 어려움
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**\* 응답 가이드**

- ☞ ① 즉시 파악 가능: 문제 발생 시 설비 로그, 공정 데이터, 알람 시스템 등을 통해 즉각 원인 식별이 가능
- ☞ ② 분석 필요: 문제 발생 후 데이터 분석, 공정 이력 확인 등을 통해 일정한 분석 과정을 거쳐 원인 파악이 가능
- ☞ ③ 시간 소요 큼: 원인 파악에 장시간이 소요되며, 데이터 부족 또는 공정 복잡성으로 인해 반복적인 확인/검증이 필요
- ☞ ④ 파악 어려움: 문제 발생 원인을 명확히 특정하기 어렵고, 경험이나 추정에 의존하여 대응

II-9. [공정 개선 방식] 귀사는 공정 문제를 어떤 방식으로 개선하고 있습니까?(복수응답 가능)

①데이터 분석 기반	②표준 공정 관리	③경험 기반 대응	④사후 대응	⑤기타
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> (      )

**\* 응답 가이드**

- ☞ ① 데이터 분석 기반: 공정 데이터 분석을 통해 원인을 규명하고 개선을 수행하는 경우
- ☞ ② 표준 공정 관리: 표준 절차 및 공정 조건 관리를 통해 안정적으로 개선하는 경우
- ☞ ③ 경험 기반 대응: 작업자 경험이나 노하우를 중심으로 문제를 해결하는 경우
- ☞ ④ 사후 대응: 문제 발생 이후 보완·조치 중심으로 대응하는 경우

## III. AI 도입 수준 및 활용 수요 [5문항]

III-1. **[자동화 수준]** 귀사의 생산 공정 자동화 수준은 어느 정도입니까?

①대부분 자동화	②일부 자동화	③제한적 자동화	④수작업 중심	⑤기타
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ( )

**\* 응답 가이드**

- ☞ ① 대부분 자동화: 주요 공정이 설비·시스템 중심으로 자동 운영되는 경우
- ☞ ② 일부 자동화: 일부 공정만 자동화되어 있으며 수작업이 병행되는 경우
- ☞ ③ 제한적 자동화: 자동화 설비는 있으나 활용 범위가 제한적인 경우
- ☞ ④ 수작업 중심: 대부분 공정이 작업자 중심으로 수행되는 경우

III-2. **[AI 도입 필요성]** 생산 공정 운영에서 AI 기술 도입이 필요하다고 생각하십니까?

①매우 필요	②필요	③보통	④필요하지 않음	⑤전혀 필요하지 않음
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

III-3. **[AI 우선 적용 희망 영역]** 귀사가 AI 도입이 가장 필요하다고 판단하는 영역은 무엇입니까?(복수응답 가능)

①품질검사·품질관리	②공정 운영 최적화	③설비관리·예지보전	④생산관리·물류운영	⑤기타
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ( )

**\* 응답 가이드**

- ☞ ① 품질검사·품질관리: 비전시 기반 외관검사, 불량 검출, 품질 판정 자동화 및 품질 데이터 분석 등
- ☞ ② 공정 운영 최적화: 생산 공정 조건 분석·최적화, 공정 이상 감지, 생산성 향상 등
- ☞ ③ 설비 관리·예지보전: 설비 이상징후 탐지, 고장 예측, 유지보수 최적화 등
- ☞ ④ 생산관리·물류 운영: 생산계획, 자재·재고 관리, 물류 흐름 최적화 등 운영 효율화

III-4. **[AI 도입 목표]** 귀사가 AI 도입을 통해 기대하는 주요 효과는 무엇입니까?(복수응답 가능)

①품질 향상 및 불량 감소	②생산성·운영 효율 향상	③검사·공정 자동화	④설비·공정 이상 조기 대응	⑤기타
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ( )

**\* 응답 가이드**

- ☞ ① 품질 향상 및 불량 감소: 제품 품질 안정화, 불량률 감소, 품질 편차 최소화 등
- ☞ ② 생산성·운영 효율 향상: 생산량 증대, 작업시간 단축, 인력 운영 효율화 등
- ☞ ③ 검사·공정 자동화: 비전검사, 공정 자동제어, 반복 업무 자동화 등
- ☞ ④ 설비·공정 이상 조기 대응: 설비 고장 예측, 공정 이상 감지, 사전 예방 체계 구축 등

III-5. **[AI 도입 수준]** 현재 귀사의 AI 또는 데이터 기반 기술 활용 수준은 어느 단계에 해당하십니까?

①이미 도입·활용 중	②일부 공정 대상 실증·시범 적용 중	③도입을 위한 솔루션 검토·시험 단계	④도입 필요성·활용 가능성 검토 단계	⑤관심 없음
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**\* 응답 가이드**

- ☞ ① 실제 생산공정에 적용·운영 중: AI 또는 데이터 기반 기술이 실제 생산현장에 적용되어 운영되고 있는 경우
- ☞ ② 일부 공정 대상 실증 또는 시범 적용 중: 특정 공정 또는 일부 라인을 대상으로 AI 기술을 시범 적용·검증 중인 경우
- ☞ ③ 도입을 위한 솔루션 검토·시험 단계: AI 솔루션 도입을 위해 공급기업 검토, 기술 테스트 등을 수행 중인 경우
- ☞ ④ 도입 필요성 및 활용 가능성 검토 단계: AI 도입 필요성을 인식하고 있으나 구체적인 추진은 아직 이루어지지 않은 경우

III-6. **[AI 투자 계획]** 향후 AI 도입 또는 관련 투자 계획이 있으십니까?

①적극 추진 중	②검토 중	③관심 있음	④계획 없음
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**\* 응답 가이드**

- ☞ ① 적극 추진 중: AI 도입 또는 관련 투자를 현재 실행 중이거나 구체적으로 추진하고 있는 경우
- ☞ ② 검토 중: 도입 필요성을 인식하고 내부적으로 추진 여부를 검토 중인 경우
- ☞ ③ 관심 있음: AI 도입에 관심은 있으나 구체적인 계획은 없는 경우
- ☞ ④ 계획 없음: 현재 AI 도입 또는 투자 계획이 없는 경우

IV. AI 도입 과정에서의 애로 요인 [3문항]

IV-1. **[AI 도입 애로요인]** AI 도입 시 가장 우려되는 어려움은 무엇입니까?(복수응답 가능)

①비용 부담	②인력·역량 부족	③데이터 부족	④기술·시스템 문제	⑤조직 내부 저항	⑥외부 협력 어려움	⑦성과 불확실성	⑧기타 (보안 등)
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ( )

**\* 응답 가이드**

- ☞ ① 비용 부담: AI 도입 및 운영에 필요한 초기 투자와 유지 비용이 부담되는 경우
- ☞ ② 인력·역량 부족: AI·데이터 관련 전문 인력이나 내부 수행 역량이 부족한 경우
- ☞ ③ 데이터 부족: AI 적용에 필요한 데이터가 부족하거나 활용 가능한 형태로 확보되지 않은 경우
- ☞ ④ 기술·시스템 문제: 기존 설비 연계, 시스템 복잡성 등 기술적 제약이 있는 경우
- ☞ ⑤ 조직 내부 저항: 경영진 또는 현장 구성원의 이해 부족이나 변화 저항이 있는 경우
- ☞ ⑥ 외부 협력 어려움: 적합한 기술 공급기업 부족 또는 협력 파트너 발굴이 어려운 경우
- ☞ ⑦ 성과 불확실성: 투자 대비 효과나 성과를 예측하기 어려운 경우

IV-2. **[인력·조직 애로요인]** AX를 하게 된다면, 인력·조직 측면에서 우려되는 가장 큰 어려움은 무엇입니까?(복수응답 가능)

①전문 인력 없음	②내부 이해 부족	③전담 조직 부재	④업무 과중	⑤문제 없음	⑥기타
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ( )

**\* 응답 가이드**

- ☞ ① 전문 인력 없음: AI·데이터·자동화 등 관련 전문 인력이 없거나 부족한 경우
- ☞ ② 내부 이해 부족: AX의 목적·방식에 대한 내부 이해가 낮아 추진이 어려운 경우
- ☞ ③ 전담 조직 부재: 담당 부서·역할이 불명확하거나 전담 체계가 없는 경우
- ☞ ④ 업무 과중: 기존 업무로 인해 추가 추진·운영을 감당하기 어려운 경우
- ☞ ⑤ 문제 없음: 인력·조직 측면에서 큰 어려움이 없다고 판단하는 경우

IV-3. [외부 지원 필요 분야] AI 도입을 위해 가장 필요한 외부 지원은 무엇입니까?(복수응답 가능)

①기술 지원	②전문 인력 지원	③데이터 구축 지원	④컨설팅 지원	⑤실증 지원	⑥기타
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ( )

※ 응답 가이드

- ☞ ① 기술 지원: AI 솔루션 도입, 시스템 구축 등 기술적 적용을 지원받는 경우
- ☞ ② 전문 인력 지원: AI·데이터 관련 인력 확보 또는 교육·파견 지원이 필요한 경우
- ☞ ③ 데이터 구축 지원: 데이터 수집·정제·표준화 등 활용 가능한 데이터 기반 구축이 필요한 경우
- ☞ ④ 컨설팅 지원: AI 도입 전략 수립, 과제 기획 등 방향 설정을 위한 자문이 필요한 경우
- ☞ ⑤ 실증 지원: AI 기술을 실제 공정에 적용하여 시험·검증할 수 있는 환경이 필요한 경우

V. 인프라 및 정책 수요 [4문항]

V-1. [필요 인프라] AI 활용 확대를 위해 필요한 인프라는 무엇입니까?(복수응답 가능)

①제조 데이터 플랫폼	②데이터 공유센터	③데이터 분석 환경	④GPU·클라우드 인프라	⑤실증 테스트베드	⑥기타
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ( )

※ 응답 가이드

- ☞ ① 제조 데이터 플랫폼: 제조 데이터를 수집·저장·분석하여 활용할 수 있는 통합 시스템
- ☞ ② 데이터 공유센터: 기업·기관 간 데이터를 공동 활용할 수 있는 공유 및 협력 환경
- ☞ ③ 데이터 분석 환경: 데이터 분석 및 AI 모델 개발을 수행할 수 있는 분석 시스템
- ☞ ④ GPU·클라우드 인프라: AI 학습·분석을 위한 고성능 연산 자원 및 클라우드 기반 환경
- ☞ ⑤ 실증 테스트베드: AI 기술을 실제 공정에 적용하여 시험·검증할 수 있는 실증 환경

V-2. [AI 집적단지 조성 필요성] 귀사는 AI 기반 제조 혁신을 위해 수요기업-공급기업-인프라가 집적된 전용 단지 조성이 필요하다고 생각하십니까?

①매우 필요	②필요	③보통	④필요하지 않음	⑤전혀 필요하지 않음
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

V-3. [AI 집적단지 필요 기능] 인공지능 집적단지 조성 시, 반드시 포함되어야 할 기능은 무엇이라고 생각하십니까?(복수응답 가능)

①수요기업-AI 공급기업 매칭 지원	②공정 데이터 공동 활용 환경	③AI 실증·테스트 베드 공동 활용	④공정별 AX 표준 패키지 제공	⑤전문 인력 상주 및 기술지원	⑥기타
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

※ 응답 가이드

- ☞ ① 수요기업-AI 공급기업 매칭 지원: 수요기업과 AI 공급기업을 연결하여 협력 및 도입을 지원하는 기능
- ☞ ② 공정 데이터 공동 활용 환경: 기업·기관 간 공정 데이터 공유 및 공동 활용이 가능한 환경
- ☞ ③ AI 실증·테스트베드 공동 활용: AI 기술을 공정에 적용·검증할 수 있는 실증 환경
- ☞ ④ 공정별 AX 표준 패키지 제공: 공정별 적용 가능한 데이터·AI·솔루션 표준 패키지
- ☞ ⑤ 전문 인력 상주 및 기술지원: 전문가 상주를 통한 기술 적용 및 운영 지원
- ☞ ⑥ 기타: 기타 필요한 기능 자유 기재

V-4. [정책 지원 우선 순위] 구미시에서 우선적으로 추진해야 할 지원은 무엇입니까? (복수응답 가능)

①AI 실증센터 구축	②AI 전문인력 양성	③AI 기업 유치 (기술 공급기업)	④데이터 인프라 구축	⑤기술개발 및 도입 지원	⑥기타
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ( )

※ 응답 가이드

- ☞ ① AI 실증센터 구축: AI 기술을 실제 공정에 적용·검증할 수 있는 실증 인프라 구축
- ☞ ② AI 전문 인력 양성: AI 개발자, 데이터 분석가 등 전문 인력 교육 및 양성 지원
- ☞ ③ AI 기업 유치: AI 솔루션·기술 공급기업을 유치하여 산업 생태계 강화
- ☞ ④ 데이터 인프라 구축: 데이터 수집·저장·활용을 위한 기반 시스템 및 환경 구축
- ☞ ⑤ 기술개발 및 도입 지원: AI 기술 개발 및 기업 현장 적용을 위한 비용·사업 지원

V. 자유 의견

※ 구미시에서 추진하는 인공지능 산업 육성 정책 또는 제조 AI·AX 확산과 관련하여 추가로 제안하거나 건의하고 싶은 사항이 있으시면 자유롭게 작성해 주십시오.

바쁘신 가운데도 조사에 응해주셔서 감사드리며,  
귀사의 번창을 기원합니다.